

T-Griffe

Edelstahl

AUSFÜHRUNG

Edelstahl 1.4401 (A4)

- matt gestrahlt **MT**
- poliert **PL**

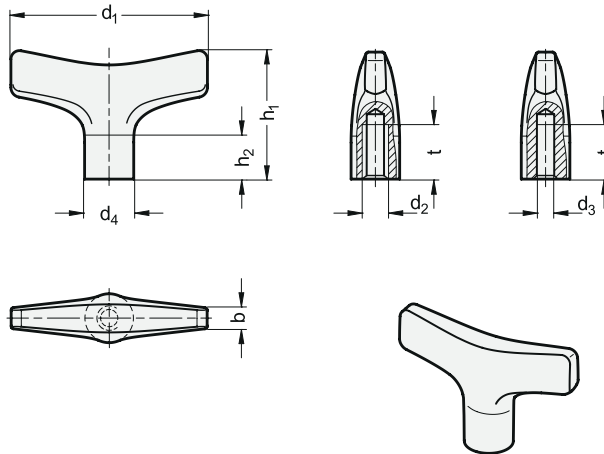
INFORMATION

Mit Edelstahl-T-Griffen GN 5063 lassen sich Bauteile heben, bewegen und schalten oder mittels Gewinde spannen. Durch die ergonomische Griffform können dabei große Bedienkräfte erzielt werden.

Aufgrund des verwendeten Werkstoffs können die T-Griffe darüber hinaus in besonders aggressiven Umgebungen eingesetzt werden.

TECHNISCHE INFORMATION

- ISO-Passungen (siehe Seite A21)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)



* Oberflächenausführung des T-Griffes (MT oder PL) hinzufügen

MT matt gestrahlt **PL** poliert

GN 5063

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d ₁	d ₂ Gewinde	d ₃ H9 Bohrung	b	d ₄	h ₁	h ₂ ≈	t min.	⚖️
GN 5063-63-M6-*	63	M 6	-	7	16	41	12	12	111
GN 5063-63-B6-*	63	-	B 6	7	16	41	12	12	110
GN 5063-63-M8-*	63	M 8	-	7	16	41	12	16	108
GN 5063-63-B8-*	63	-	B 8	7	16	41	12	16	106
GN 5063-80-M8-*	80	M 8	-	9	21	52	15	16	225
GN 5063-80-B8-*	80	-	B 8	9	21	52	15	16	223
GN 5063-80-M10-*	80	M 10	-	9	21	52	15	20	220
GN 5063-80-B10-*	80	-	B 10	9	21	52	15	20	216
GN 5063-100-M10-*	100	M 10	-	11	25	65	19	20	432
GN 5063-100-B10-*	100	-	B 10	11	25	65	19	20	429
GN 5063-100-M12-*	100	M 12	-	11	25	65	19	24	425
GN 5063-100-B12-*	100	-	B 12	11	25	65	19	24	419

Gewicht bezieht sich auf Ausführung MT

